



Con il patrocinio di



Regione Lombardia  
IL CONSIGLIO

Associato Fe.Ba.Co.  
Federazione Bande Comasche



## 60° ANNIVERSARIO DI FONDAZIONE

### Programma dei festeggiamenti

Ospiti le delegazioni internazionali di **Rzgow** (Polonia) **Cajvana** (Romania)

#### VENERDI 30 GIUGNO

dalle ore 21.00

Concerto di

**Corpo Musicale di Carlazzo**

**Filarmonica di Valsolda**

presso il piazzale del Monumento ai Caduti

(In caso di cattivo tempo la manifestazione si svolgerà

presso il Teatro Comunale)

A seguire rinfresco per tutti i partecipanti

#### SABATO 1 LUGLIO

dalle ore 16.30

**Ore 16.30** - Sfilata per le vie del paese

**Ore 17.30** - Concerti di:

**Filarmonica S. Cecilia di Porlezza**

**Corpo Musicale di San Fedele Intelvi**

**Scuole di San Bartolomeo Val Cavargna**

presso le strutture della Pro Loco Turistica

**Ore 20.00** - Cena e serata danzante con

**DJ MATMAN**

#### DOMENICA 2 LUGLIO

dalle ore 10.00

**Ore 10.00** - Ritrovo presso il posteggio comunale di via Garibaldi e sfilata verso la Chiesa Parrocchiale con la partecipazione di:

**Corpo Musicale di Barzio, Valsassina LC**

**Gruppo Folcloristico Val Cavargna**

**Corpo Musicale S. Cecilia di S. Bartolomeo**

accompagnati dai rappresentanti e dal vessillo delle varie associazioni, delegazioni e gruppi

**Ore 11.00** - Santa Messa

Benedizione della nuova divisa

PRESSO LE STRUTTURE DELLA PRO LOCO

**Ore 12.30** - Pranzo

**Ore 15.30** - Gran Parata per le vie del paese con sorpresa

**Gruppo Folcloristico Val Cavargna**

**Ore 16.30** - Concerti di

**Corpo Musicale di Barzio**

**Corpo Musicale S. Cecilia di S. Bartolomeo**

Presentazione e saggio musicale della

**scuola allievi del Corpo Musicale S. Cecilia**

Interventi del

**Gruppo Folcloristico Val Cavargna**

**Ore 18.30** - Apericena - Estrazione della lotteria

Per info e prenotazioni:

Lino Mancassola +39 3337134161

Giacomo Strepparava +39 3471601285

Giorgio Bari +39 3476641939

Nicola Battaglia +39 3388881488

San Bartolomeo Val Cavargna - CO -

60° di fondazione - Corpo Musicale Santa Cecilia